



Protokół sprawdzenia niwelatora

firmy nr

1. Sprawdzenie ogólnego stanu sprzętu niwelacyjnego:

2. Sprawdzenie szczegółowe niwelatora:

2.1 Sprawdzenie i rektyfikacja prostopadłości osi libelli do osi obrotu niwelatora

2.2 Sprawdzenie i rektyfikacja równoległości osi celowej do osi libelli

[mm]

Stano-wisko	Cel do punktu	Długość celowej D	I pomiar wstecz t w przód p różnica Δh	II pomiar wstecz t w przód p różnica Δh	Średnia $\Delta h_{\text{śr}}$	Uwagi
1	I				$\Delta h_{1\text{śr}} =$	
	II					
2	I				$\Delta h_{2\text{śr}} =$	
	II					
			nierównoległość osi $h_{1\text{śr}} - h_{2\text{śr}} =$			
Rektyfikacja: obliczenie odczytu w przód				kontrola		$p'_2 = t_2 - h_1$
			t_2	t		
			h_1	h		
			p'_2	p		

3. Sprawdzenie krzyża nitek:

4. Inne uwagi dotyczące rektyfikacji niwelatora:

Rzeszów, dnia 20.....r.

Sprawdził: