



## Protokół sprawdzenia niwelatora .....

firmy ..... nr .....

### 1. Sprawdzenie ogólnego stanu sprzętu niwelacyjnego:

### 2. Sprawdzenie szczegółowe niwelatora:

Stano-wisko	Cel do punktu	Długość celowej D (ok.20,0m)	I pomiar t p różnica Δh	II pomiar t p różnica Δh	Średnia Δh <sub>śr</sub>	Uwagi
1	A	20,0			Δh <sub>1śr</sub> =	<p style="text-align: center;"> <math>\Delta h_1 = (t_1 + r) - (p_1 + r) = t - p</math>  <math>\Delta h_2 = (t_2 + 2r) - (p_2 + 4r)</math>  <math>t_1 - p_1 = t_2 + 2r - p_2 - 4r</math>  <math>t_1 - p_1 = t_2 - p_2 - 2r</math>  <math>2r = (t_2 - p_2) - (t_1 - p_1)</math>  <math>r = \frac{(t_2 - p_2) - (t_1 - p_1)}{2} = \frac{\Delta h_{2sr} - \Delta h_{1sr}}{2} =</math> </p>
	B	20,0				
2	A	40,0			Δh <sub>2śr</sub> =	
	B	80,0				
Niwelator należy uznać za sprawny jeżeli $r \leq 1\text{mm}$						

### 3. Sprawdzenie krzyża nitek:

### 4. Inne uwagi dotyczące rektyfikacji niwelatora:

Rzeszów, dnia ..... 20.....r.

Sprawdził: .....